

**MAINTENANCE ORGANISATION APPROVAL SCHEDULE
ROZSAH OPRAVNĚNÍ ORGANIZACE K ÚDRŽBĚ**

Organisation name / Název organizace: A T G, s.r.o. (Advanced Technology Group), Matějská 2416, 160 00 Praha 6

Place of business / Provozovna: areál Letov, Beranových 666/65, 199 02 Praha 9 - Letňany

Reference / Číslo oprávnění: CZ.145.0047

CLASS / TŘÍDA	RATING / KVALIFIKACE	LIMITATION / OMEZENÍ	LINE / TRÁŤ	BASE / ZÁKL.
SPECIALISED SERVICES SPECIÁLIZOVANÉ SLUŽBY	D1 Non-destructive Testing Nedestruktivní zkoušení	Testing / Zkoušky: Visual / Vizuální (VT), Penetrant / Kapilární (PT), Magnetic Particle / Magnetická prášková (MT), Ultrasonic / Ultrazvuková (UT), Radiographic / Prozařovací (RT), Eddy Current / Vířivými proudy (ET), Infra-red - Thermographic / Termografická (IRT-TT), ND testing of bonded joints and composite structures / ND zkoušení lepených spojů a kompozitů		

This approval is limited to the products, parts and appliances and to the activities specified in the scope of approval section of the approved maintenance organisation exposition,
Toto oprávnění je omezeno na výrobky, díly a zařízení a na činnosti stanovené v části rozsah prací ve schváleném výkladu organizace údržby

Maintenance Organisation Exposition reference / Číslo výkladu organizace údržby: VO-UCL

Date of the original issue / Datum původního vydání: 03.04.2006

Date of the last approved revision / Datum poslední schválené změny: 27.06.2012

Revision No / Číslo změny: 1/2012 - vydání / issue 2

For the Competent Authority / Za příslušný úřad:

CAA CZ
Úřad pro civilní letectví

ing. Pavel Matoušek Signed / Podpis: _____
Director of Technical Division / Ředitel Sekce technické

Číslo dokumentu : VO-UCL	Název : VÝKLAD ORGANIZACE ÚDRŽBY			
Evid. číslo kopie :	Vydání : 2	Změna : 1/2012	Datum : 1.6.2012	Strana 16

1.9. Zamýšlený rozsah práce organizace

Zkoušky NDT jsou jako součást údržby dle PART 145 klasifikační třída D1.

1.9.1. Popis rozsahu prací

Předmětem činnosti zkušebny LET jsou veškeré nedestruktivní zkoušky prováděné na dracích letadel a letadlových celcích. Tyto zkoušky mohou být prováděny v různých stupních procesu:

- 1/ při výrobě
- 2/ při údržbě
- 3/ při zkouškách

1.9.2. Přehled zkoušek a technologií, které zkušebna může provádět :

- 1/ Nedestruktivní zkouška magnetická prášková (MT)
- 2/ Nedestruktivní zkouška ultrazvuková (UT)
- 3/ Nedestruktivní zkouška kapilární (PT)
- 4/ Nedestruktivní zkouška prozařováním (radiografická) (RT)
- 5/ Nedestruktivní zkouška vířivými proudy (ET)
- 6/ Zkouška vizuální (VT)
- 7/ Zkoušení lepených spojů a kompozitů (kombinace metody rezonanční, indukční a pokleповé)
- 8/ Nedestruktivní zkouška termografická (IRT,TT)