

PŘÍKAZ K ZACHOVÁNÍ LETOVÉ ZPŮSOBILOSTI

CAA-AD-1-003/96R1

Nahrazuje CAA-AD-1-003/96

Datum vydání: 2. října 2001

MOTOR - DOBA DO GENERÁLNÍ OPRAVY - ZMĚNA

Týká se: všech typů a verzí leteckých pístových motorů vyrobených firmou Textron Lycoming provozovaných v České republice.

Důvod vydání: Úřad pro civilní letectví se na základě zkušeností z provozu pístových motorů a ověření technického stavu motorů rozhodl vydat Příkaz k zachování letové způsobilosti (PZZ) na všechny typy a verze pístových leteckých motorů, vyrobených firmou Textron Lycoming.

Datum účinnosti: 01. listopadu 2001.

Provést v termínech: Do šesti měsíců od data účinnosti tohoto PZZ

Postup provedení prací: Letecké pístové motory firmy Textron Lycoming, které neodpracují stanovenou provozní lhůtu do generální opravy během 12ti let, nebo od poslední generální opravy uplyne 12 let, musí být podrobeny generální opravě. Kalendářní doba může být prodloužena nad 12 let za předpokladu, že bude provedena na náklady provozovatele kontrolní prohlídka. Prohlídka zabezpečí zhodnocení technického stavu motoru. Musí být provedena pouze schválenou opravou. Zjištěný technický stav motoru rozhoduje o možném prodloužení jeho kalendářní doby do generální opravy nad předepsaných 12 let, případně o nutnosti provést na něm generální opravu z důvodu zachování letové způsobilosti motoru.

Možnost prodloužení kalendářní doby motoru Textron Lycoming do generální opravy nad 12 let od jeho vyrobení, nebo od provedení poslední generální opravy je podmíněna provedením kontrolní prohlídky, která obsahuje následující práce:

- 1.) Organizace mající příslušné "Oprávnění" provede boroskopem (viz poznámka) vizuální kontrolu vnitřního prostoru klikové skříně. Prověří, že klikový hřídel, ojnice, vačkový hřídel a další viditelné součásti nejsou poškozeny mechanicky, nebo korozi.
- 2.) Prověří boroskopem technický stav pracovních ploch všech válců, velikost karbonových úsad ve spalovacím prostoru, mechanické poškození i přítomnost koroze. Zkontroluje těsnost ventilů, funkci vahadel, pružin ventilů, se zřetelem na mechanické poškození a korozi. Překontroluje stav pryžových dílů (těsnění, hadic) a nevyhovující vymění.
- 3.) Provede kontrolu příruby vrtule se zřetelem na nepřítomnost trhlin a korozi.
- 4.) Provede kontrolu magnet, svíček, veškeré kabeláže systému zapalování se zřetelem na stav koncovek a nepoškozenost izolace.
- 5.) V průběhu provádění výše uvedených prací je nutné zkontrolovat na motoru provedení závazných bulletinů, předepsaných výrobcem a provedení PZZ na tento motor vydaných.
- 6.) Provede změření kompresí a motorovou zkoušku na ověření parametrů motoru
- 7.) Firma provádějící všechny tyto práce vystaví protokol o provedení kontrolní prohlídky s doporučením zda je možné prodloužit kalendářní dobu do generální opravy motoru nad 12 let, maximálně však o 3 roky.
- 8.) ÚCL na základě doporučení uvedených v protokolu o kontrolní prohlídce motoru rozhodne o dalším provozu motoru. Provozní lhůta motoru do generální opravy, stanovená v letových hodinách však nesmí být překročena.

Poznámky: Provedení tohoto PZZ musí být zapsáno do motorové knihy. Případné dotazy týkající se tohoto PZZ adresujte na ÚCL

technický inspektorát – Ing. Vyhnálek. Pokud to vyžaduje povaha tohoto PZZ, musí být zapracován do příslušné části dokumentace pro obsluhu, údržbu a opravy letadla. Tento PZZ nahrazuje CAA-AD-1-003/96. Zařízení boroskopu musí obsahovat videokameru, monitor, videorecorder a zdroj světla min. 150 W, a musí splňovat minimálně následující požadavky:

- průměr snímací hlavičky musí být maximálně 6 mm.
- hloubka ostrosti od 5 mm. až do nekonečna
- úhel zorného pohledu minimálně 50°

Ing. Pavel MATOUŠEK
Ředitel technického inspektorátu
Úřad pro civilní letectví