

PŘÍKAZ K ZACHOVÁNÍ LETOVÉ ZPŮSOBILOSTI

CAA-AD-120/1999

Datum vydání: 29. listopadu 1999

LETADLO - UCHYCENÍ OSTRUHOVÉHO KOLA - KONTROLA/VÝMĚNA

Týká se: letadel EXTRA EA-300L výrobních čísel S/N 021 až 084 a 012, 014 až 020 v případě provedení úpravy ostruhové pružiny (např. při montáži vlečného zařízení), EA-300/200 výrobních čísel S/N 001 až 017.

Důvod vydání: kombinace upraveného provedení uchycení ostruhového kola, tužší provedení ostruhové pružiny spolu s provozem na nezpevněných plochách vede k výskytu trhlin v okolí závěsu ostruhového kola.

Datum účinnosti: 30. prosince 1999.

Provést v termínech: Jak je popsáno v LBA AD 1998-001 (příloha tohoto PZZ).

Postup provedení prací: Dle pokynů v LBA AD 1998-001.

Poznámky: Provedení tohoto PZZ musí být zapsáno do letadlové knihy. Případné dotazy týkající se tohoto PZZ adresujte na ÚCL technický inspektorát - Ing. V. Přihoda. Pokud to vyžaduje povaha tohoto PZZ musí být zapracováno do příslušné části dokumentace pro obsluhu, údržbu a opravy letadla. Tento PZZ byl vypracován na základě LBA AD 1998-001.

Ing. Pavel MATOUŠEK
Ředitel technického inspektorátu
Úřad pro civilní letectví

LBA AD 1998-001

Extra Flugzeugbau

Effective Date: January 15,1998

Affected:

Kind of aeronautical product: Aircraft

Manufacturer: Extra, Hünxe, Germany

Type: Extra EA 300

Models affected: Extra EA-300L and EA-300/200

Serial numbers affected: EA-300/L: S/N 021 up to 048 and 012, 014 up to 020 if retrofitted with tail spring (i.e. for airtow release mounting)

EA-300/200: S/N 001 up to 017

German Type Certificate No.: 1086

Subject:

Fuselage structure - tail wheel support

Reason:

The combination of a redesigned tail wheel support, a stiffer tail spring and rough field operation has led to cracks in the tail wheel support mounting base.

Action:

Inspection / Modification in accordance with the Service Bulletin.

Compliance:

The first inspection must be done before the next flight. If cracks were found, the modification must be done immediately. If no cracks were found, repeat the inspection every 25 flight hours until the modification has been accomplished.

The modification must be done within the next 100 flight hours or next annual inspection or if cracks were found during repetition inspections, whichever comes first.

Technical publication of the manufacturer:

Extra EA-300 Service Bulletin No. 300-2-97 dated September 25,1997 which becomes herewith part of this AD and must be obtained from Messrs.:

Extra Flugzeugbau GmbH

Flugplatz Dinslaken

Schwarze Heide 21

D-46569 Hünxe

Federal Republic of Germany

Fax: + 49 (0) 2858 913730

Accomplishment and log book entry:

Action to be accomplished by an approved service station and to be checked and entered in the log book by a licensed inspector.