

PŘÍKAZ K ZACHOVÁNÍ LETOVÉ ZPŮSOBILOSTI

CAA-AD-108/1999

Datum vydání: .01. listopadu 1999

LETADLO - OBRACEČ TAHU, ŘÍDÍCÍ VENTIL - KONTROLA/VÝMĚNA

Týká se: letadel Airbus A310 a A300-600 certifikovaných v kterékoliv kategorii, vybavených motory General Electric CF6-80 všech výrobních čísel.

Datum účinnosti: 02. prosince 1999

Provést v termínech: Jak je popsáno v DGAC AD 1995-052-176(B) R1 (příloha tohoto PZZ).

Postup provedení prací: Dle DGAC AD 1995-052-176(B) R1.

Poznámky: Provedení tohoto PZZ musí být zapsáno do motorové knihy. Případné dotazy týkající se tohoto PZZ adresujte na ÚCL technický inspektorát - Ing. Toman. Pokud to vyžaduje povaha tohoto PZZ musí být zapracován do příslušné části dokumentace pro obsluhu, údržbu a opravy letadla. Tento PZZ byl vypracován na základě DGAC AD 1995-052-176(B) R1.

Ing. Pavel MATOUŠEK
Ředitel technického inspektorátu
Úřad pro civilní letectví

DGAC AD 1995-052-776(B) R1

AIRBUS INDUSTRIE

A310 and A300-600 aircraft

Uncommanded deployment and stowing of thrust reversers during maintenance on ground (ATA 78)

APPLICABILITY:

This Airworthiness Directive applies to AIRBUS INDUSTRIE aircraft A310 and A300-600, all certified models equipped with GENERAL ELECTRIC CF6-80 engines, all serial numbers.

REASON:

Prevent all uncommanded deployment and stowing of thrust reversers, upon pressurization of the pneumatic system of GENERAL ELECTRIC CF6-80 engines in ground maintenance situation Revision 1 takes into account the certification of A300 C4-605R Variant F model.

COMPLIANCE:

The following measures are rendered mandatory on the effective date of this Airworthiness Directive:

- At first opportunity and at latest within 600 flight hours following the effective date of this Airworthiness Directive on original issue, perform an inspection and a functional test of the directional pilot valves in accordance with the instructions of A.O.T. AIRBUS INDUSTRIE 78-05 Revision 1 of February 08, 1995.

Before next flight, replace all defective directional pilot valves or perform the deactivation procedure (AMM 78-31-00 P.BLOCK 901) on the associated thrust reverser until the valve is replaced.

REF.: A.O.T. AIRBUS INDUSTRIE 78-05 Rev. 1 of February 08, 1995

This Revision 1 replaces the original AD 95-052-176(B) dated March 15, 1995.

EFFECTIVE DATES:

Original AD: MARCH 25, 1995

Revision 1: OCTOBER 16, 1999