



ÚŘAD PRO CIVILNÍ LETECTVÍ
ČESKÁ REPUBLIKA
Sekce technická

letišť Ruzyně, 160 08 Praha 6
tel: 233320922, fax: 220562270

PŘÍKAZ K ZACHOVÁNÍ LETOVÉ ZPŮSOBILOSTI

Číslo: CAA-AD-066/2003

Datum vydání: 17. července 2003

PRATT & WHITNEY CANADA
JT15D

MOTOR - OBĚŽNÉ KOLO KOMPRESORU - BOROSKOPICKÁ KONTROLA

Týká se: motorů vyrobených firmou Pratt & Whitney Canada (P&WC) JT15D-1, JT15D-1A, JT15D-1B, které mají zabudované oběžné kolo kompresoru katalogového čísla P/N 3020365, a

1. které nebyly dříve kontrolovány podle Příručky pro generální opravu motoru revize č. 14 nebo pozdější, nebo
2. jejichž výrobní číslo není uvedeno v Tabulce č. 1 P&WC Servisního Bulletinu (SB) č. 7590.

Datum účinnosti: 04. září 2003

Provést v termínech:

Jak je popsáno v TC CF-2003-17, od data účinnosti tohoto PZZ.

Postup provedení prací:

Dle TC CF-2003-17 (příloha tohoto PZZ).

Poznámky:

- Provedení tohoto PZZ musí být zapsáno do motorové knihy.
- Případné dotazy týkající se tohoto PZZ adresujte na ÚCL sekce technická - Ing. Stibůrek.
- Pokud to vyžaduje povaha tohoto PZZ, musí být zapracován do příslušné části dokumentace pro obsluhu, údržbu a opravy letadla.
- Tento PZZ byl vypracován na základě TC CF-2003-17.

Ing. Pavel MATOUŠEK
ředitel

TC CF-2003-17

Subject: JT15D Engine Series – Borescope Inspection of Impeller Rear Face

Effective: 31 July 2003

Applicability: All Pratt & Whitney Canada (P&WC) JT15D-1, JT15D-1A, JT15D-1B engines which incorporate impeller P/N 3020365; and

1. Which were not previously inspected per Overhaul Manual Revision 14; or later revisions; or
2. Which have Serial Numbers not listed in Table 1 of P&WC Service Bulletin (SB) 7590.

Compliance: As detailed below, unless already accomplished.

Background: Incidents of impeller fracture and uncontained liberation of high energy fragments have occurred. Machining marks on the back face of the impeller were identified as the cause of these failures.

This AD calls for a borescope inspection of the impeller rear face to determine if machining marks are present. P&WC has issued Service Bulletin (SB) 7590 to provide the instructions to perform a borescope inspection and acceptance criteria of the impeller back face.

Corrective Actions: Perform the inspection as per P&WC SB 7590 dated 23 May 2003, or later revisions approved by the Chief, Continuing Airworthiness, Transport Canada:

1. At the engine's next shop visit; or
2. Within the next 250 cycles, for engines that have impellers with a Total Cycles Since New (TCSN) equal to or greater than 5000 cycles;

whichever occurs first.

Impellers that do not meet the inspection requirements as per SB 7590 are to be repaired or replaced prior to further operation of the engine.

Authorization:

For Minister of Transport
Anthony Wan
Acting Chief, Continuing Airworthiness

Contact:

Mr. Luc Deniger Continuing Airworthiness, Ottawa, telephone (613) 952-5385, facsimile (613) 996-9178 or e-mail denigel@tc.gc.ca or any Transport Canada Centre.