

PŘÍKAZ K ZACHOVÁNÍ LETOVÉ ZPŮSOBILOSTI

CAA-AD-057/2000

Datum vydání: 14. června 2000

VRTULNÍK - HLAVNÍ ROTOR - KONTROLA

Týká se: vrtulníků vyrobených firmou Bell Helicopter Textron Canada (BHTC) následujících typů, verzí a výrobních čísel:

- i. 206A S/N 004 až 660, 672 až 715.
- ii. 206B S/N 661 až 671, 716 až 4529, 5101 až 5267.
- iii. 206L S/N 45004 až 45153, 46601 až 46617.
- iv. 206L1 S/N 45154 až 45790.
- v. 206L3 S/N 51001 až 51612

Důvod vydání: zajistit dostatečnou vůli mezi pákou ovládání objímky kolektivního řízení a vnějším kroužkem desky cyklického řízení (swashplate).

Datum účinnosti: 30. června 2000.

Provést v termínech: Jak je popsáno v TC AD CF-2000-13.

Postup provedení prací: Dle pokynů v TC AD CF-2000-13.

Poznámky: Provedení tohoto PZZ musí být zapsáno do letadlové knihy. Případné dotazy týkající se tohoto PZZ adresujte na ÚCL technický inspektorát - Ing. B. Fiala. Pokud to vyžaduje povaha tohoto PZZ, musí být zapracováno do příslušné části dokumentace pro obsluhu, údržbu a opravy letadla. Tento PZZ byl vypracován na základě TC AD CF-2000-13.

Ing. Pavel MATOUŠEK
Ředitel technického inspektorátu
Úřad pro civilní letectví

Canadian AD No.:

CF-2000-13 BELL

Applies to the following Bell Helicopter Textron Canada (BHTC) 206 series helicopters:

Model Serial numbers

- (i) 206A 004 through 660, and 672 through 715.
- (ii) 206B 661 through 671, 716 through 4529, and 5101 through 5267.

(iii) 206L 45004 through 45153, and 4660I through 46617.

(iv) 206L1 45154 through 45790.

(v) 206L3 51001 through 51612.

Compliance is required as indicated, unless already accomplished.

A raised forging boss is present on some collective lever assemblies (P/N 206-010-467-001). This configuration could lead to the collective lever coming into contact with the swashplate outer ring (P/N 206-010-453), when the collective is in the full down position and the cyclic is in the full forward position. BHTC has issued Alert Service Bulletins (ASBs) 206-00-93 (Revision A) and 206L-00-116, which introduce a one-time inspection followed by either immediate or delayed removal of this raised forging boss, including spares.

To ensure adequate clearance between the collective lever and the swashplate outer ring, accomplish the following:

1. Within 30 days after the effective date of this directive, inspect the clearance between the collective lever assembly and the swashplate outer ring in accordance with the applicable BHTC ASB 206-00-93 Revision A dated 10 May 2000, or 206L-00-116 dated 10 March 2000, or later revisions approved by the Director, Aircraft Certification, Transport Canada. If the clearance is 0.060 inch (1.52 mm) or less, remove the raised forging boss before further flight as per the applicable ASB.
2. Regardless of the clearance measured at the inspection of paragraph 1 above, remove the raised forging boss as per the applicable ASB noted above at the next removal of the collective lever assembly but no later than 31 January 2001.

This directive becomes effective 30 June 2000.

For Minister of Transport

B. Goyaniuk

Chief, Continuing Airworthiness

For further information contact a Transport Canada Centre, or Mr. Bogdan Gajewski, Continuing Airworthiness, Ottawa, telephone (613) 952-4450, facsimile (613) 996-9178 or e-mail gajewsb@tc.gc.ca.