

PŘÍKAZ K ZACHOVÁNÍ LETOVÉ ZPŮSOBILOSTI

CAA-AD-036/2000

Datum vydání: 13. dubna 2000

LETADLO - HLAVNÍ ČEP ZÁVĚSU MOTORU - KONTROLA

Týká se: letadel AIRBUS INDUSTRIE:

- A300 všech verzí a výrobních čísel,
- A310 všech verzí a výrobních čísel 698 a následujících,
- A300-600 všech verzí a výrobních čísel mimo 761, 767, 771 a následujících.

Datum účinnosti: 18. května 2000

Provést v termínech: Jak je popsáno v DGAC AD 1997-358-232(B) R1 (příloha tohoto PZZ).

Postup provedení prací: Dle DGAC AD 1997-358-232(B) R1.

Poznámky: Provedení tohoto PZZ musí být zapsáno do letadlové knihy. Případné dotazy týkající se tohoto PZZ adresujte na ÚCL technický inspektorát - Ing. Toman. Pokud to vyžaduje povaha tohoto PZZ, musí být zapracován do příslušné části dokumentace pro obsluhu, údržbu a opravy letadla. Tento PZZ byl vypracován na základě DGAC AD 1997-358-232(B) R1, které ruší DGAC AD 97-358-232(B).

Ing. Pavel MATOUŠEK
Ředitel technického inspektorátu
Úřad pro civilní letectví

DGAC AD ref.: 1997-358-232(B) R1

AIRBUS INDUSTRIE

A300/A310/A300-600 aircraft

Wing - Pylon thrust and sideload fitting (Spigot) (ATA 57)

APPLICABILITY:

AIRBUS INDUSTRIE aircraft:

- A300 all certified models and all serial numbers,
- A310 all certified models and all serial numbers except for MSN 698 and subsequent MSN's,
- A300-600 all certified models and all serial numbers except for MSN 761, 767, 771 and subsequent MSN's.

REASON:

A crack was found on an in-service aircraft at the wing/pylon thrust and sideload fitting (spigot).

The propagation of such cracks could affect the structural integrity of the airframe.

The purpose of Revision 01 of this Airworthiness Directive (AD) is to take into account updating of the referenced documents.

ACTIONS:

-Prior to accumulation of 2,800 flight cycles or within 18 months following the effective date of this AD at original issue whichever occurs later, perform a detailed visual inspection in accordance with the instructions of AIRBUS INDUSTRIE Service Bulletins (SB) A300-57-232 or A310-57-2075 or A300-57-6079.

- Repeat the same detailed visual inspection every 2,800 flight cycles.

- Any cracked fitting must be replaced before the next flight in accordance with the instructions of SB A300-57-232 or A310-57-2075 or A300-57-6079.

NOTE: The 2,800 FC threshold and interval retained for this inspection program were determined for a specific average flight time (AFT). When the aircraft are operating with greater average flight times, the threshold and interval values must be adjusted in accordance with the instructions of:

- A300 SSID § 4-4,

- A310 or A300-600 MRB Report Section D § 8,

using a Fatigue Rating (FR) of 0.13.

REF.:

AIRBUS INDUSTRIE Service Bulletin A300-57-232, A310-57-2075 and A300-57-6079

(original issue or any later approved revision)

A300 SSID Rev.2 (or any later revision)

A310 or A300-600 MRB Report.

This Revision 1 supersedes AD 97-358-232(B) dated November 19,1997.

EFFECTIVE DATES:

Original AD: NOVEMBER 29,1997

Revision 1: APRIL 01, 2000