



## PŘÍKAZ K ZACHOVÁNÍ LETOVÉ ZPŮSOBILOSTI

ÚŘAD PRO CIVILNÍ LETECTVÍ  
ČESKÁ REPUBLIKA  
Sekce technická

letišť Ruzyně, 160 08 Praha 6  
tel: 233320922, fax: 220562270

Číslo: CAA-AD-034/2004 - oprava

Datum vydání: 18. května 2004

**GENERAL ELECTRIC Comp.**  
CF6-80C2A5F, CF6-80C2B5F, ++

*Tento PZZ byl vydán v souladu s Rozhodnutím č. 2/2003 výkonného ředitele EASA, které ustanovuje, že PZZ vydané úřadem státu typového návrhu jsou závazné pro všechny země EU.*

### MOTOR - DISK PRVNÍHO STUPNĚ VYSOKOTLAKÉ TURBÍNY - VÝMĚNA

**Týká se:** motorů vyrobených firmou General Electric Company (GE) CF6-80C2A5F, CF6-80C2B5F, CF6-80C2B7F a CF6-80C2D1F vybavených disky prvního stupně vysokotlaké turbíny katalogových čísel (P/Ns) 1531M84G10 nebo 1531M84G12. Tyto motory mohou být nainstalovány na letadlech Airbus Industrie A300 a A310, Boeing 747 a 767 a McDonnell Douglas MD-11, ale nejen na těchto.

**Datum účinnosti:** 13. května 2004

**Provést v termínech:**

Jak je popsáno v FAA AD 2004-07-13 correction, od data účinnosti tohoto PZZ.

**Postup provedení prací:**

Dle FAA AD 2004-07-13 correction (příloha tohoto PZZ).

*Poznámky:*

- Provedení tohoto PZZ musí být zapsáno do motorové knihy.
- Případné dotazy týkající se tohoto PZZ adresujte na ÚCL sekce technická - Ing. Toman.
- Pokud to vyžaduje povaha tohoto PZZ, musí být zapracován do příslušné části dokumentace pro obsluhu, údržbu a opravy letadla.
- Tento PZZ byl vypracován na základě FAA AD 2004-07-13 correction.

**Ing. Pavel MATOUŠEK**  
ředitel

**2004-07-13 General Electric Company:** Amendment 39-13557. Docket No. 2003-NE-46-AD.

**Effective Date**

(a) This AD becomes effective May 6, 2004.

**Affected ADs**

(b) None.

**Applicability**

(c) This AD applies to General Electric Company (GE) CF6- 80C2A5F, CF6-80C2B5F, CF6-80C2B7F, and CF6-80C2D1F turbofan engines with high pressure turbine (HPT) stage 1 disks, part numbers (P/Ns) 1531M84G10 or 1531M84G12 installed. These engines are installed on, but not limited to, Airbus Industrie A300 and A310 series, Boeing 747 and 767 series, and McDonnell Douglas MD-11 airplanes.

**Unsafe Condition**

(d) This AD is prompted by an updated low-cycle-fatigue (LCF) analysis of the HPT stage 1 disk. The actions specified in this AD are intended to prevent LCF cracking and failure of the HPT stage 1 disk due to exceeding the life limit, which could result in an uncontained engine failure and damage to the airplane.

**Compliance**

(e) You are responsible for having the actions required by this AD performed within the compliance times specified unless the actions have already been done.

(f) Replace HPT stage 1 disks, P/Ns 1531M84G10 and 1531M84G12, at or before the disk accumulates 10,720 cycles-since-new (CSN).

(g) After the effective date of this AD, do not install any HPT stage 1 disk, P/N 1531M84G10 or 1531M84G12, that exceeds 10,720 CSN.

**Alternative Methods of Compliance**

(h) The Manager, Engine Certification Office, has the authority to approve alternative methods of compliance for this AD if requested using the procedures found in 14 CFR 39.19.

**Material Incorporated by Reference**

(i) None.

**Related Information**

(j) None.

**Footer Information**

Issued in Burlington, Massachusetts, on March 24, 2004.  
Francis A. Favara,  
Acting Manager, Engine and Propeller Directorate,  
Aircraft Certification Service.  
[FR Doc. 04-7235 Filed 3-31-04; 8:45 am]  
BILLING CODE 4910-13-P