



ÚŘAD PRO CIVILNÍ LETECTVÍ
ČESKÁ REPUBLIKA
Sekce technická

letišťe Ruzyně, 160 08 Praha 6
tel: 233320922, fax: 220562270

PŘÍKAZ K ZACHOVÁNÍ LETOVÉ ZPŮSOBILOSTI

Číslo: CAA-AD-034/2004

Datum vydání: 08. dubna 2004

GENERAL ELECTRIC Comp.
CF6- 80C2A5F, CF6-80C2B5F, ++

MOTOR - DISK PRVNÍHO STUPNĚ VYSOKOTLAKÉ TURBÍNY - VÝMĚNA

Týká se: motorů vyrobených firmou General Electric Company (GE) CF6- 80C2A5F, CF6-80C2B5F, CF6-80C2B7F a CF6-80C2D1F vybavených disky prvního stupně vysokotlaké turbíny katalogových čísel (P/Ns) 1531M84G10 nebo 1531M84G12. Tyto motory mohou být nainstalovány na letadlech Airbus Industrie A300 a A330, Boeing 747 a 767 a McDonnell Douglas MD-11, ale nejen na těchto.

Datum účinnosti: 13. května 2004

Provést v termínech:

Jak je popsáno v FAA AD 2004-07-13, od data účinnosti tohoto PZZ.

Postup provedení prací:

Dle FAA AD 2004-07-13 (příloha tohoto PZZ).

Poznámky:

- Provedení tohoto PZZ musí být zapsáno do motorové knihy.
- Případné dotazy týkající se tohoto PZZ adresujte na ÚCL sekce technická - Ing. Toman.
- Pokud to vyžaduje povaha tohoto PZZ, musí být zapracován do příslušné části dokumentace pro obsluhu, údržbu a opravy letadla.
- Tento PZZ byl vypracován na základě FAA AD 2004-07-13.

Ing. Pavel MATOUŠEK
ředitel

2004-07-13 General Electric Company: Amendment 39-13557. Docket No. 2003-NE-46-AD.

Effective Date

(a) This AD becomes effective May 6, 2004.

Affected ADs

(b) None.

Applicability

(c) This AD applies to General Electric Company (GE) CF6- 80C2A5F, CF6-80C2B5F, CF6-80C2B7F, and CF6-80C2D1F turbofan engines with high pressure turbine (HPT) stage 1 disks, part numbers (P/Ns) 1531M84G10 or 1531M84G12 installed. These engines are installed on, but not limited to, Airbus Industrie A300 and A330 series, Boeing 747 and 767 series, and McDonnell Douglas MD-11 airplanes.

Unsafe Condition

(d) This AD is prompted by an updated low-cycle-fatigue (LCF) analysis of the HPT stage 1 disk. The actions specified in this AD are intended to prevent LCF cracking and failure of the HPT stage 1 disk due to exceeding the life limit, which could result in an uncontained engine failure and damage to the airplane.

Compliance

(e) You are responsible for having the actions required by this AD performed within the compliance times specified unless the actions have already been done.

(f) Replace HPT stage 1 disks, P/Ns 1531M84G10 and 1531M84G12, at or before the disk accumulates 10,720 cycles-since-new (CSN).

(g) After the effective date of this AD, do not install any HPT stage 1 disk, P/N 1531M84G10 or 1531M84G12, that exceeds 10,720 CSN.

Alternative Methods of Compliance

(h) The Manager, Engine Certification Office, has the authority to approve alternative methods of compliance for this AD if requested using the procedures found in 14 CFR 39.19.

Material Incorporated by Reference

(i) None.

Related Information

(j) None.

Footer Information

Issued in Burlington, Massachusetts, on March 24, 2004.
Francis A. Favara,
Acting Manager, Engine and Propeller Directorate,
Aircraft Certification Service.
[FR Doc. 04-7235 Filed 3-31-04; 8:45 am]
BILLING CODE 4910-13-P