

PŘÍKAZ K ZACHOVÁNÍ LETOVÉ ZPŮSOBILOSTI

CAA-AD-032/1999

Datum vydání: 24. března 1999

VRTULNÍK - HLAVA OCASNÍHO ROTORU - KONTROLA/VÝMĚNA LOŽISEK

Týká se: vrtulníků vyrobených firmou Eurocopter France typu AS 355, verze E, F, F1, F2 a N.

Důvod vydání: výskyt případů zhoršení činnosti ložiska hlavy ocasního rotoru, které může vést až k jeho zadření a ztrátě ovladatelnosti vrtulníku.

Datum účinnosti: 22. dubna 1999

Provést v termínech: jak je popsáno v DGAC AD 1999-084-057(A) (příloha tohoto PZZ).

Postup provedení prací: dle pokynů v DGAC AD 1999-084-057(A).

Poznámky: Provedení tohoto PZZ musí být zapsáno do letadlové knihy. Případné dotazy týkající se tohoto PZZ adresujte na ÚCL technický inspektorát - Ing. B.Fiala.. Pokud to vyžaduje povaha tohoto PZZ musí být zpracován do příslušné části dokumentace pro obsluhu, údržbu a opravy letadla. Tento PZZ byl vypracován na základě DGAC AD 1999-084-057(A).

Ing. Pavel MATOUŠEK
Ředitel technického inspektorátu
Úřad pro civilní letectví

DGAC 1999-084-057(A)

February 24, 1999

EUROCOPTER

AS 355 Helicopters

Tail rotor hub pitch-change plate bearing

1. EFFECTIVITY

AS 355 helicopters, versions E, F, F1, F2 and N, fitted with tail rotor hub pitch-change plate bearings, all part numbers.

2. REASON

This Airworthiness Directive is issued subsequent to some cases of deterioration of the tail rotor hub pitch-change plate bearing, which can lead to seizure of the bearing and loss of control of the aircraft.

3. MANDATORY ACTIONS AND COMPLIANCE TIME

3.1. Within 50 flying hours following the effective date of this Airworthiness Directive, check the rotational torque of the bearing once, in accordance with the instructions described in paragraph 2B(1) of EUROCOPTER AS 355 Service Bulletin No. 05.00.30 referenced below.

3.2. Every 100 flying hours, following the effective date of this Airworthiness Directive, carry out the axial play, friction point and brinelling check in accordance with the instructions described in paragraph 2B(2) of the Service Bulletin referenced below.

3.3. Before installing a pitch-change plate assembly or a tail rotor gear box assembly, held as spare, on an aircraft, check the rotational torque of the bearing in accordance with the instructions described in paragraph 2B(1.b) of the Service Bulletin referenced below.

3.4. Interpretation of results :

3.4.1. If the measured rotational load is greater than 300 grams, remove the pitch-change plate assembly from the aircraft, or do not install the pitch-change plate assembly or tail rotor gear box assembly, held as spare, on the aircraft.

3.4.2. If the rotational load is less than 300 grams, and if the measured axial play is greater than or equal to 0.4 mm, and/or friction points or brinelling are detected:

- Check the condition of the parts (excluding the pitch-change plate bearing) and replace them according to the criteria defined in paragraph 2B (3.b) of the Service Bulletin referenced below.

- Replace the pitch-change plate bearing with a bearing in airworthy condition.

Reference: EUROCOPTER AS 355 Service Bulletin No. 05.00.30

Effective date: March 06, 1999