

PŘÍKAZ K ZACHOVÁNÍ LETOVÉ ZPŮSOBILOSTI

CAA-AD-015/2000

Datum vydání: 03. února 2000

MOTOR - VYSOKOTLAKÁ TURBÍNA - KONTROLA

Týká se: motorů CFM56-2, CFM56-3-B1, CFM56-3B-2 a CFM56-3C-1, jak je uvedeno v části "Applicability" DGAC AD 2000-018(B) (příloha tohoto PZZ).

Datum účinnosti: 23. března 2000

Provést v termínech: Jak je popsáno v DGAC AD 2000-018(B).

Postup provedení prací: Dle DGAC AD 2000-018(B).

Poznámky: Provedení tohoto PZZ musí být zapsáno do motorové knihy. Případné dotazy týkající se tohoto PZZ adresujte na ÚCL technický inspektorát - Ing. Toman. Pokud to vyžaduje povaha tohoto PZZ, musí být zapracován do příslušné části dokumentace pro obsluhu, údržbu a opravy letadla. Tento PZZ byl vypracován na základě DGAC AD 2000-018(B).

Ing. Pavel MATOUŠEK
Ředitel technického inspektorátu
Úřad pro civilní letectví

DGAC AD ref.: 2000-018(B)

CFM INTERNATIONAL

CFM56-2, -3B-1, -3B-2, -3C-1 series turbofan engines

Inspection of high pressure turbine front rotating air seal (FOS) (ATA 72)

1. APPLICABILITY

This Airworthiness Directive applies to CFM56-2, CFM56-3-B1, CFM56-3B-2 and CFM56-3C-1 turbofan engines which HPT FOS serial number starts with NCE [see detail in appendix 1 of SB 72-869 dated November 12, 1999 (or later revision) in appendix 1 of SB 72-922 dated November 12, 1999 (or later revision)].

2. REASON

On a CFM56-3 a HPT front rotating air seal separation caused an uncontained engine event. A crack started from damage that occurred during the manufacture of one bolt hole. The cause of the damage is the use of machining parameters/processes outside of the range required for manufacture. The affected parts were produced by the same machining source.

3. MANDATORY ACTIONS

- Perform an eddy current inspection of the HPT front rotating air seal to identify any bolt hole anomalies, respecting method, dates and cycles since new (CSN) indicated in CFM56-2 SB 72-869 dated November 12, 1999 and CFM56-3/-3B/-3C SB 72-922 dated November 12, 1999,

- Remove from service parts found with cracks,

- No later than 30 days after the inspection, report the result to CFM INTERNATIONAL using the certificate of conformance attached to the SB.

REF.: Service Bulletin CFM56-2 72-869 dated November 12, 1999

and CFM56-3/-3B/-3C SB 72-922 dated November 12, 1999

EFFECTIVE DATE: ON RECEIPT FROM JANUARY 12, 2000